

BIGMASTER



DEUTZ-FAHR
BIGMASTER Serie





UNSCHLAGBARE
FLÄCHENLEISTUNG,
MAXIMALER DURCHSATZ



SCHLAGKRAFT

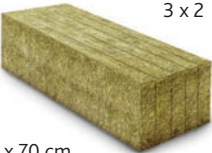
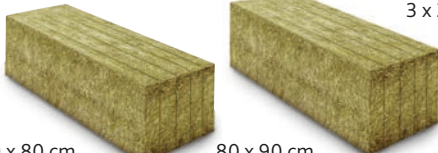
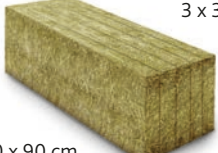


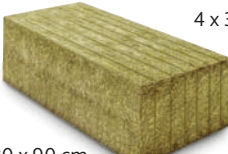
Unser Ziel ist die Entwicklung und Fertigung von Maschinen, mit der Sie die Produktivität Ihres Betriebes steigern können. Bei Großpackenpressen kommt es vor allem auf Schlagkraft an. Die Großpackenpressen von DEUTZ-FAHR bieten Leistungsmerkmale, die Ihnen den entscheidenden Vorteil für einen profitablen Betrieb bringen.

QUADERBALLEN

Quaderballen müssen tadellos geformt und von erstklassiger Konsistenz sein - diesen Anspruch haben unsere Kunden. Wir blicken auf mehr als 30 Jahre Erfahrung in der Pressentechnik zurück und bieten Ihnen Großpackenpressen, die knallhart gepresste Ballen formen.

ZUVERLÄSSIGKEIT

Damit Sie maximalen Nutzen aus Ihrer Maschine ziehen, ist absolute Zuverlässigkeit ein Muss. Die Großpackenpressen von DEUTZ-FAHR sind mit unkomplizierter, effizienter Technik ausgestattet. Dies sorgt für minimale Ausfallzeiten, d.h. Sie können sich auf Ihre Maschine wirklich verlassen.

<p>BIGMASTER 578</p>  <p>3 x 2</p> <p>80 x 70 cm</p>	<p>BIGMASTER 598</p>  <p>3 x 3</p> <p>80 x 80 cm 80 x 90 cm</p>	<p>BIGMASTER 598D</p>  <p>3 x 3</p> <p>80 x 90 cm</p>
<p>BIGMASTER 5712</p>  <p>4 x 2</p> <p>120 x 70 cm</p>	<p>BIGMASTER 5912</p>  <p>4 x 3</p> <p>120 x 80 cm 120 x 90 cm</p>	<p>BIGMASTER 5912D</p>  <p>4 x 3</p> <p>120 x 90 cm</p>

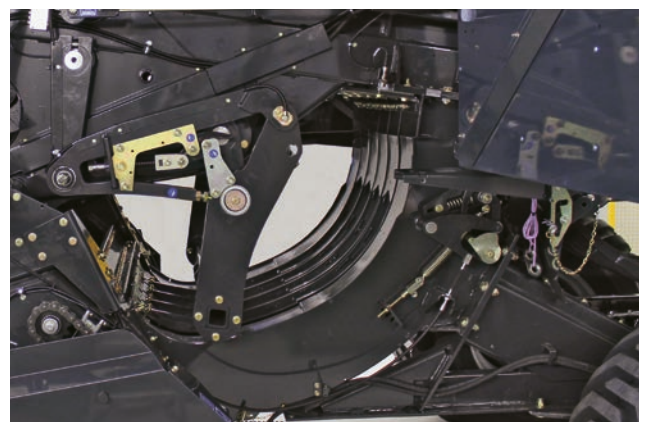


KONSTANTE BALLENDICHTE



POWER DENSITY

Beim kontinuierlich pendelnder Raffer sind zwei Funktionen in einem Mechanismus vereint. Dadurch entfällt ein komplizierter Antrieb.



WARUM DIE FORM DES BALLENS WICHTIG IST

Erstklassige Ballen mit konstanter Dichte haben nicht nur einen ästhetischen Wert. Gleichmäßig befüllte Ballenpakete bringen Vorteile in jeder Hinsicht. Sie sind nicht nur leichter zu handhaben und zu lagern, sondern auch stabiler beim Transport als schlecht geformte Ballen. So enthalten perfekt geformte Silageballen beispielsweise weniger Luft, was der Futterqualität zugute kommt.

POWER DENSITY-VORKAMMER

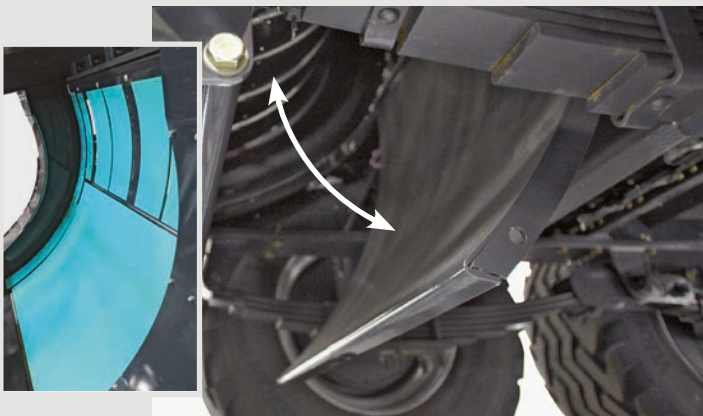


KOMFORT UND QUALITÄT



VORKAMMER

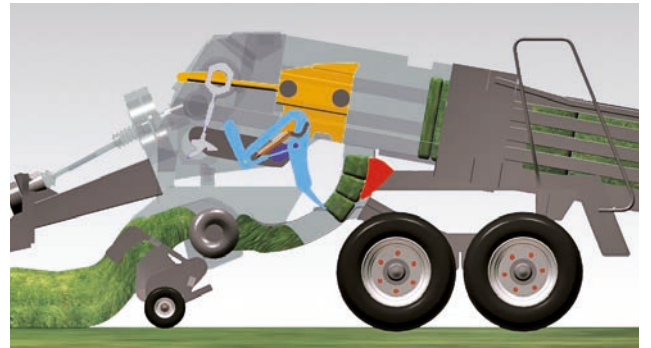
Ein einzigartiges Merkmal dieser Großspackenpresse ist die Kontrollklappe unten in der Vorkammer. Für einen leichteren Zugang zur Vorkammer kann die gesamte Unterseite werkzeuglos geöffnet werden. Um die Maschinenleistung bei feuchtem Erntegut zu verbessern, kann die Vorkammer mit einem Easy-Flow-Kit ausgerüstet werden. Die teflonbeschichteten Platten sorgen für einen optimalen Transport des feuchten, klebrigen Ernteguts.



KONTROLLKLAPPE AN DER VORKAMMER

WIE FUNKTIONIERT DAS SYSTEM?

Der INTEGRALROTOR fördert das Erntegut in die Vorkammer, wo dieses in einem ersten Schritt vom Raffer gleichmäßig verteilt wird. Das POWERDENSITY-System garantiert auch bei wechselnder Schwaddichte gleichmäßige Ballenpakete und eine perfekt gefüllte Vorkammer.



Die Keile befinden sich am oberen Ende der Vorkammer (rot). Sobald die richtige Pressdichte erreicht ist, fördert der Raffer das Pressgut durch einen großen Hub in den Presskanal.

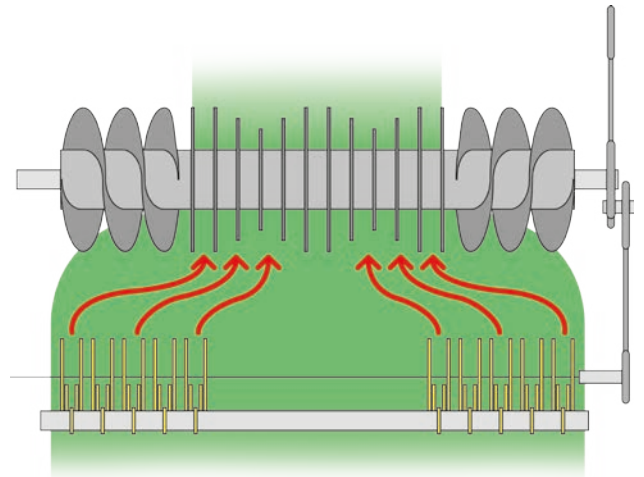


ALLES STEHT UND
FÄLLT MIT DEM EINZUG

INTEGRALROTOR

INTEGRALROTOR

Alle BIGMASTER-Ballenpressen von DEUTZ-FAHR - mit oder ohne Schneidwerk - sind mit dem INTEGRALROTOR ausgerüstet. Dieses unkomplizierte, wartungsfreie System sorgt für einen gleichmäßigen und konstanten Einzug bei jeder Pressgutart. Durch den kurzen Abstand zwischen Rotor und Pick-up wird das Erntegut kontinuierlich eingezogen. Dieser Zwangseinzug lässt höhere Fahrgeschwindigkeiten zu: Die Flächenleistung wird gesteigert und das Erntegut maximal geschont.



INTEGRALROTOR FÜR ALLE MODELLE BIGMASTER

EINZUG

Die Pick-up der BIGMASTER-Großpackenpressen von DEUTZ-FAHR ist auf die große Einzugleistung der Maschine ausgelegt. Mit einer Einzugsbreite von 230 cm kann diese Presse bei allen Schwadtypen eingesetzt werden. Zuverlässige Nockenschaltkupplungen sorgen für eine stets einwandfreie Maschinenfunktion auch unter den härtesten Bedingungen. Die Auswahl zwischen starren und schwenkbaren Pick-up-Stützrädern macht eine kundenspezifische Anpassung der Presse möglich.





INTEGRALROTOR

SCHNEID- WERKTYPEN

OPTIFEED - AUSFÜHRUNG OHNE SCHNEIDWERK

Soll das Erntegut nicht geschnitten werden, bietet sich Optifeed als Lösung an. Dieses System befördert das Erntegut gleichmäßig und konstant zur Vorkammer. Der Optifeed-Rotor bietet einen zusätzlichen Schutz für die Maschine.

OC - AUSFÜHRUNGEN MIT SCHNEIDWERK

Die OC-Schneidwerke sind auf höchste Einzugsleistungen ausgelegt. DEUTZ-FAHR bietet das OC-Schneidwerk in 3 verschiedene Ausführungen an (in Abhängigkeit vom jeweiligen BIGMASTER-Modell):

- OC 10

Das Schneidwerk OC 10 schneidet das Erntegut auf eine theoretische Länge von 70 mm. Die Messer sind einzeln über Federn abgesichert und können vom Fahrersitz in der Traktorkabine aus eingerückt werden.

- OC 15

Beim Schneidwerk OC 15 beträgt die theoretische Schnittlänge 45 mm. Die patentrechtlich geschützte Form der DEUTZ-FAHR-Rotorzinken sorgt für einen geringen Leistungsbedarf und eine perfekte Schnittqualität. Zum Schutz gegen Fremdkörper verfügt jedes Messer über eine separate Federsicherung. Die Ersatzmesser werden in einer serienmäßigen Kassette aufbewahrt und sind bei einem eventuellen Wechsel sofort griffbereit.

- OC 23

Mit dem Schneidwerk OC 23 wird eine theoretische Schnittlänge von 45 mm bei der 120 cm breiten Maschine erzielt. Der große OmniCut-Rotor mit einem Durchmesser von 60 cm macht kurzen Prozess mit jedem Schwad, das sich ihm in den Weg stellt. Jedes einzelne Messer am OC 23 verfügt über eine eigene hydraulische Steinsicherung. So wird eine perfekte Schnittqualität unabhängig von der Fahrgeschwindigkeit und dem jeweiligen Erntegut sichergestellt.

Über nur zwei Hebel kann der Fahrer bequem 0 – 11 – 12 – 23 Messer einrücken. Zusammen mit der Messerkassette für einen raschen Messerwechsel bedeutet dies nicht nur eine Investition in die Schnittqualität, sondern vor allem in den Bedienkomfort.



MESSER
KASSETTENSYSTEM



MESSERANZAHL NACH WUNSCH

BIGMASTER	Einzugssystem und Schneidwerk			
	Optifeed Optifeed - ohne Schneidwerk	OC 10 70 mm Schnittlänge	OC 15 45 mm Schnittlänge, Kassette	OC 23 45 mm Schnittlänge, Kassette
BIGMASTER 578	x	x		
BIGMASTER 598	x	x		
BIGMASTER 598D	x		x	
BIGMASTER 5712	x			x
BIGMASTER 5912	x			x
BIGMASTER 5912D	x			x

*Patent oder Patentanmeldung in einem oder mehreren Ländern



NON-STOP PRESSEN

DER PRESSKANAL

PRESSKOLBEN

46 Kolbenhübe pro Minute sorgen für eine extrem hohe Verdichtung. Der Presskolben wird in 4 extrem großen Rollenlagern mit 125 mm Durchmesser zuverlässig in seinem Bewegungsablauf geführt. Seine Lebensdauer wird dadurch extrem verlängert.

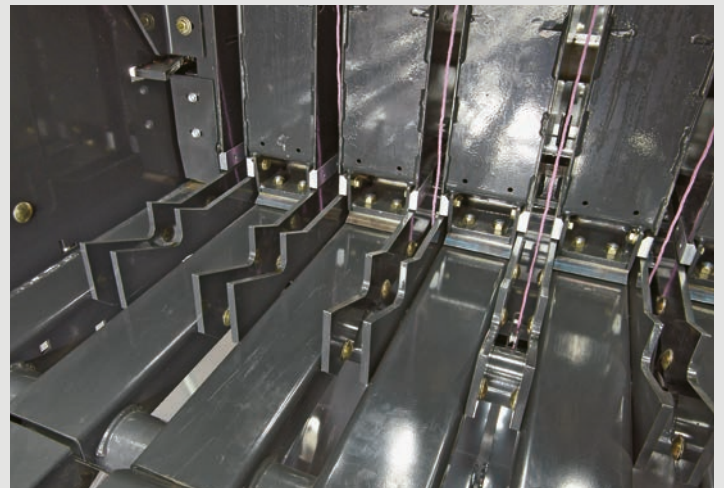


PRESSKAMMER

Die spezielle Form des Presskanals der BIGMASTER-Pressen von DEUTZ-FAHR ist das Ergebnis von mehr als 30 Jahren Erfahrung in der Pressentechnik. Bei einer Länge des Presskanals von 3 Metern ist genügend Platz vorhanden, um perfekte Quaderballen zu formen. Durch die Kombination aus gezackten Presskanalschienen und dem hohen Pressdruck wird das Pressgut hochverdichtet und es kommt zu keiner unerwünschten Ausdehnung des Ballens.



3 M LANGER PRESSKANAL MIT RESTBALLENAUSWURF



RÜCKHALTESCHIENEN AUF DEM BODEN DES PRESSKANALS VERHINDERN EINE UNERWÜNSCHTE AUSDEHNUNG DES BALLENS UND SORGEN FÜR EXTREME BALLENDICHTE.

*Patent oder Patentanmeldung in einem oder mehreren Ländern



PERFEKTE BALLENFROM
MIT KONSTANTEM
PRESSDRUCK

EINSTELLUNG DER PRESSDICHTE

EINSTELLUNG DER PRESSDICHTE

Die BIGMASTER-Pressen von DEUTZ-FAHR sind bekannt für ihre perfekt geformten Ballen mit gleichmäßiger Ballendichte. Je nach Fahrerwunsch kann die Pressdichte auf zweifache Art und Weise eingestellt werden: Bei der Standardeinstellung wird die Pressdichte direkt über das Terminal eingestellt. Bei der vollautomatischen Einstellung registriert das System die Last und passt dann den Druck im Presskanal automatisch an. Der Fahrer kann übrigens zwischen dem Standardmodus und dem automatischen Modus beliebig hin- und herschalten. Dies macht die BIGMASTER-Pressen zu einer flexiblen und bedienfreundlichen Maschine.

FEUCHTIGKEITSSENSOR

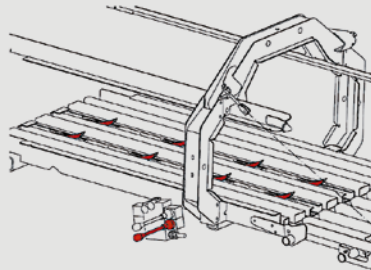
Damit der Fahrer möglichst umfassend über das Erntegut und die Maschine informiert ist, kann die Bigmaster-Pressen mit einem Feuchtigkeitssensor ausgerüstet werden. Diese Sonderausrüstung gibt zuverlässig Aufschluss über den Feuchtigkeitsgehalt im Erntegut.

RESTBALLENAUSWURF

Der Restballenauswurf wird betätigt, wenn der letzte Ballen aus dem Presskanal entfernt werden soll. Danach kann eine sichere Fahrt auf der Straße erfolgen.



FEUCHTIGKEITSSENSOR



RESTBALLENAUSWURF





ROBUSTER UND MAXIMAL GESCHÜTZTER ANTRIEBSSTRANG

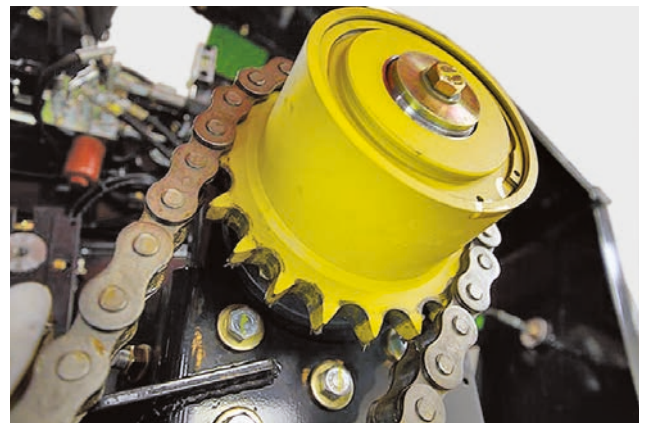
ABSICHERUNG

DURCHGEHEND ABGESICHERT

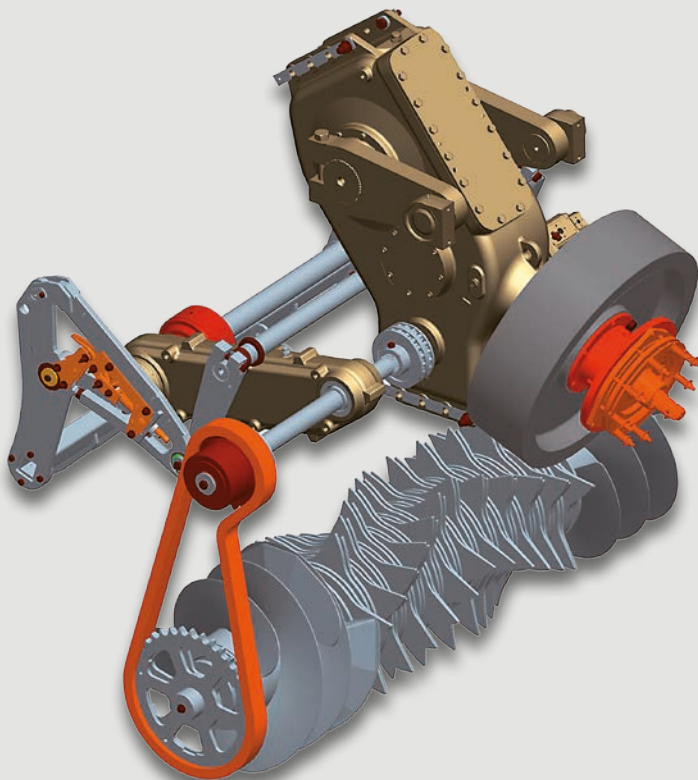
Um die Maschinenleistung voll nutzen zu können, ist eine einwandfreie Absicherung gegen Maschinenschäden erforderlich, die infolge von Überlast entstehen können. Die Hauptkomponenten der BIGMASTER-Pressen von DEUTZ-FAHR sind durch Nockenschaltkupplungen gegen Überlast abgesichert. Sollte eine der Nockenschaltkupplungen einmal ansprechen, kann die Presse vom Traktorsitz aus wieder in Gang gesetzt werden.

Pick-up, Integralrotor und Raffer sind mit Nockenschaltkupplungen abgesichert, die bei Überlast automatisch ansprechen. Tritt dieser Fall auf, wird sofort der Einzug gestoppt. Die Kupplung rückt wieder ein, sobald der Fahrer die Zapfwellendrehzahl verringert.

Ein weiterer Vorteil dieser Nockenschaltkupplungen ist, dass mit konstanter Geschwindigkeit gefahren werden kann, ohne Maschinenblockaden befürchten zu müssen.



ÜBERLASTKUPPLUNG FÜR DEN INTEGRALROTOR



SYNCHRONISIERTER ANTRIEB

Alle synchron laufenden Bauteile der BIGMASTER-Pressen werden durch Getriebe und Wellen angetrieben. Dies garantiert einen perfekten Synchronlauf und eine einfache Wartung.



FÜR JEDEN BEDARF
DIE RICHTIGE LÖSUNG

KNOTER

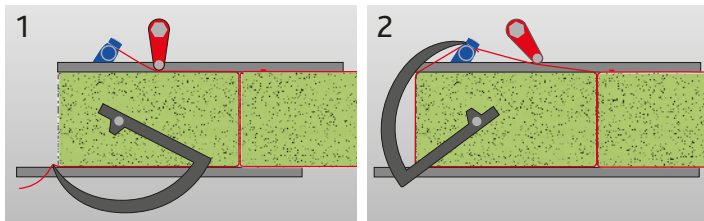
TWIN-STEP-BINDUNG

Das einzigartige TWIN-STEP-System umfasst eine ausgeklügelte Technik, bei der das Bindegarn während des Knotens entspannt, was einen leichtzügigen und schnellen Knotervorgang zur Folge hat. Das Ergebnis ist ein zuverlässiger Knoten mit genau der richtigen Spannung. Das System ist im Übrigen leicht einzustellen.

Das Bindegarn wird durch den vertikal stehenden Garnspannhebel (rot) unter Spannung gehalten. Im Moment des Bindens schwenkt der Garnspannhebel (rot) hoch, und ermöglicht so dem Knoter einen spannungsfreien Knoten zu machen.

Schritt 1: Sobald der Ballen die gewünschte Länge hat, werden die Nadeln (grau) ausgelöst, bewegen sich nach oben zu den Knotern und beginnen mit der Anfertigung der Knoten

Schritt 2: Der Garnspannhebel (rot) schwenkt nach hinten weg, so dass der Garnweg verkürzt und somit die Spannung auf den Knoter verringert wird. Das Ergebnis ist ein zuverlässiger Knoten mit genau der richtigen Spannung!



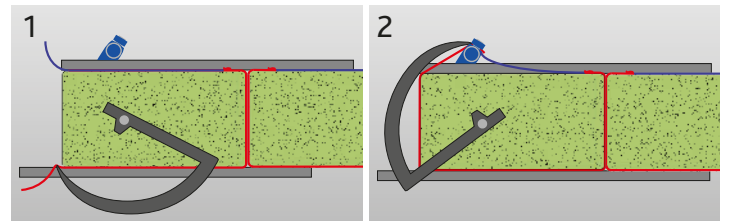
DOPPELKNOTENSYSTEM

Die BIGMASTER 598D und BIGMASTER 5912D sind mit einem Doppelknotensystem ausgerüstet. Dank der elektronischen Knoterüberwachung wird der Fahrer laufend über die Garnspannung informiert und erhält eine Warnmeldung, wenn etwas nicht in Ordnung sein sollte. Der Bindevorgang kann direkt von der Traktorkabine aus überwacht werden.

Bei der Ballenformung wird ein oberes (blau) und ein unteres (rot) Garn dem Ballen zugeführt. Da das Garn nicht um den Ballen herumrutscht, ist das Garn bei der Ballenformung nicht gespannt.

Schritt 1: Sobald der Ballen die gewünschte Länge hat, werden die Nadeln (grau) ausgelöst, bewegen sich nach oben zu den Knotern und beginnen mit der Anfertigung der Knoten. Bei diesem ersten Schritt wird der Ballen mit dem ersten Knoten beendet.

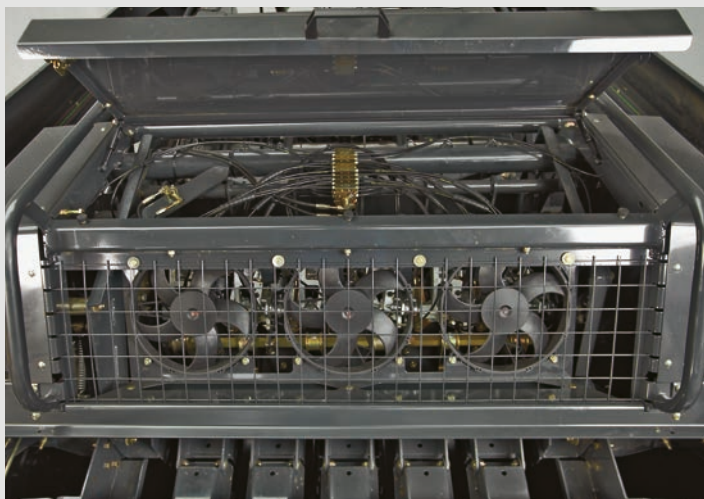
Schritt 2: Sobald der erste Knoten den Ballen beendet hat, werden das obere und untere Garn durch den zweiten Knoten noch einmal verbunden. So kann der Ballen problemlos geformt werden, ohne dass das Garn beim Knoten einer hohen Spannung ausgesetzt ist.



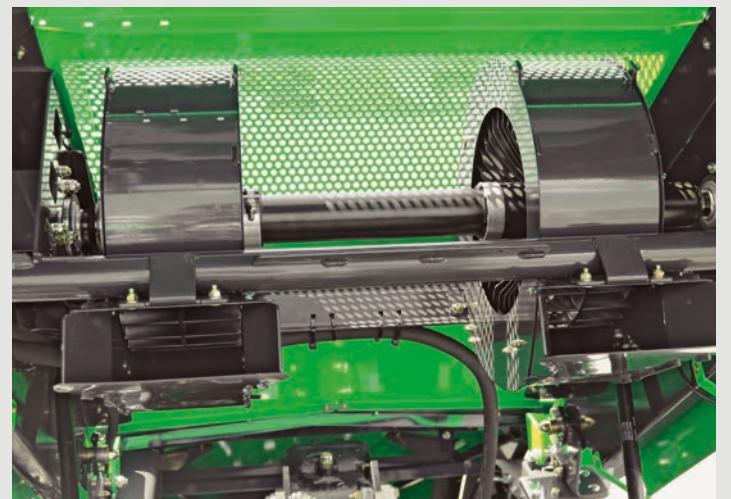
KNOTER

Einer der letzten Schritte bei der Herstellung eines perfekten Ballens ist die Bindung. DEUTZ-FAHR bietet für seine BIGMASTER-Pressen verschiedene Knotersysteme an, die jedem Kunden die zuverlässige und sichere Ballenbindung bieten, die er benötigt.

REINIGUNG DER KNOTER



TWIN-STEP-MODELLE: ELEKTRISCHES REINIGUNGSGBLÄSE



DOPPELKNOTER-MODELLE: HYDRAULISCHER ANTRIEB DES REINIGUNGSGBLÄSES



WARTUNG UND ZUGÄNGLICHKEIT

GARNKASTEN

GARNKASTEN

Für einen ungehinderten Zugang zu den Funktionsorganen der Presse können die Garnkästen komplett zur Seite geschwenkt werden. Um zu den Garnrollen zu gelangen, muss der Fahrer einfach nur die seitlichen Klappen hochstellen. Die Garnkästen sind rundum geschlossen, sodass es zu keiner Verschmutzung der Garnrollen und dadurch bedingt zu Bindestörungen kommen kann. Um Ihnen die täglichen Wartungsarbeiten zu erleichtern und die Maschine in einem einwandfreien Funktionszustand zu halten, sind die meisten Modelle mit einer automatischen Schmieranlage ausgerüstet.

In den Garnkästen der Einfach-Knoter-Modelle können bis zu 24 Garnrollen aufbewahrt werden. Auf Wunsch ist eine separate Hilfsleuchte erhältlich. Sie kann an drei verschiedenen, dafür vorgesehenen Stellen eingesteckt werden und bringt das Licht genau dort hin, wo Sie es brauchen. Die BIGMASTER mit Doppel-Knoter-System bieten Platz für 30 Garnrollen mit je 13 kg und verfügen über Klappdeckel, die als Staubschutz dienen. Die Doppel-Knoter-Modelle sind serienmäßig mit 4 LED-Hilfsleuchten ausgerüstet, die Ihnen die Inspektion der Maschine erleichtern. Als Sonderausrüstung sind 3 zusätzliche LED-Scheinwerfer erhältlich, die ein präzises und schnelles Arbeiten in der Dunkelheit ermöglichen.



KLAPPDECKEL UND GARNKÄSTEN

SCHLAUCH- UND KABELANSCHLÜSSE

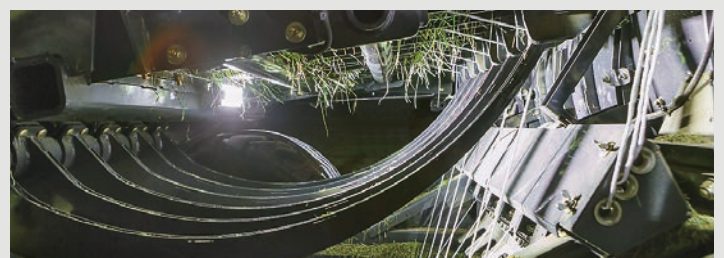
Für eine saubere und ordentliche Aufbewahrung der Schläuche und Kabel, die für die Bedienung der BIGMASTER-Presse erforderlich sind, ist ein entsprechender Schlauch- und Kabelhalter an der Maschine vorgesehen.



AUTOMATISCHE SCHMIERANLAGE



LED-ARBEITSSCHEINWERFER



LED-ARBEITSSCHEINWERFER



IMMER ALLES UNTER
KONTROLLE

ELEKTRONIK

ISOBUS

Alle BIGMASTER-Pressen von DEUTZ-FAHR sind ISOBUS-kompatibel. Traktoren, die über dieses System verfügen, benötigen keine zusätzliche Bedienbox für die Presse. Für Traktoren ohne ISOBUS-Ausrüstung sind die Bedienterminals VT 50 bzw. CCI lieferbar. Diese ermöglichen die Maschineneinstellungen (z.B. Ballendichte oder Messerbetätigung), geben Warnmeldungen aus (z.B. Überlastung im Einzugsbereich oder Bindestörungen) und informieren den Fahrer über wichtige Daten wie z.B. Anzahl der Futter- bzw. Strohpakete pro Ballen, Ballenanzahl usw.

OPTIMALER ÜBERBLICK

Um dem Fahrer beim Arbeiten einen optimalen Überblick zu verschaffen und die Sicherheit zu erhöhen, kann die BIGMASTER-Presse mit einem DEUTZ-FAHR-Kamerasystem ausgerüstet werden. Dieses System ist in 2 Ausführungen erhältlich: die eine ist mit dem CCI-Terminal kompatibel, die andere Ausführung besteht aus einem separatem Monitor und einer Kamera.

VT 50

Das ISOBUS-kompatible Terminal VT 50 von DEUTZ-FAHR verfügt über einen 14,5 cm-Farbbildschirm mit bestechender Bildqualität. Einstellungen können durch Touchbedienung oder über große, seitlich angebrachte Taster vorgenommen werden. Das VT 50 ist an allen ISOBUS-kompatiblen DEUTZ-FAHR-Maschinen einsetzbar.



CCI 200

CCI 200, das ISOBUS-Terminal, hat ein lichtstarkes 21,6 cm Farbbildschirm. Maschineneinstellungen können über eine Touchbedienung oder über die bedienerfreundlichen Taster am Rand des Terminals erfolgen. Dieses Terminal kann mit vielen anderen, ISOBUS-kompatiblen Maschinen eingesetzt werden.





FEINSTES STROH MIT DEM VORBAUHÄCKSLER CBB 200

CBB 200

CBB 200

Die Entwicklung von qualitativ hochwertigen Maschinen für die Futterernte und Fütterungstechnik ist eines der Hauptanliegen von DEUTZ-FAHR. Der Vorbauhäcksler CBB 200 ist genau auf die Durchsatzleistung und die sonstigen Leistungsmerkmale der BIGMASTER-Pressen abgestimmt. Mit einem Vorbauhäcksler werden Sie die Qualität der Strohballen verbessern.



HOHER DURCHSATZ, WENIG LEISTUNGSBEDARF

Mit einem unerreichten Außendurchmesser von 670 mm sorgt der Rotor des CBB für einen ruhigen Lauf der Maschine und einen geringen Leistungsbedarf. Um eine perfekte Zerkleinerungsqualität zu gewährleisten und das Stroh intensiv zu zerfasern, ist der Häcksler mit 48 Klingen und 2 Gegenschneiden-Reihen ausgerüstet, was insgesamt 98 Gegenschneiden ergibt. Die theoretische Schnittlänge beträgt 19,5 mm.



MAXIMALE FLEXIBILITÄT

Die Schnitthöhe des CBB-Häckslers kann in einem weiten Bereich eingestellt werden, sodass eine optimale Anpassung an die Einsatzbedingungen erfolgen kann. Bei einer Bodenfreiheit von 65 cm kann dieser Vorbauhäcksler an der Presse angebaut bleiben, wenn das Stroh nicht gehäckselt werden soll. Die Form der Zugdeichsel ist sowohl auf den Vorbauhäcksler als auch auf die BIGMASTER-Pressen abgestimmt, sodass es keinerlei Probleme beim Anbau gibt.





ZEITLICH FLEXIBEL

TRACK & TRACE

TRACK & TRACE-LÖSUNGEN – MEHRWERT SCHAFFEN

Die BIGMASTER-Großpackenpressen von DEUTZ-FAHR BIGMASTER können mit der Harvesttec-Ausrüstung für Großballen ausgerüstet werden. Wenn Sie eine Einspritz-Vorrichtung für Konservierungsmittel, einen Fabspraymarkierer oder ein Ballenmarkiersystem benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren DEUTZ-FAHR-Vertragshändler oder die DEUTZ-FAHR-Handelsvertretung in Ihrem Land.



FARBSPRAYMARKIERER

WM 4034

Mit dem Teleskopsystem kann der Ballen problemlos mit dem Fahrwerk angefahren und den Walzen aufgenommen werden. Die große Spurbreite des Fahrwerks verleiht der Maschine jederzeit eine stabile Lage und der Wickelvorgang kann ungehindert von der Traktorkabine aus eingesehen werden.



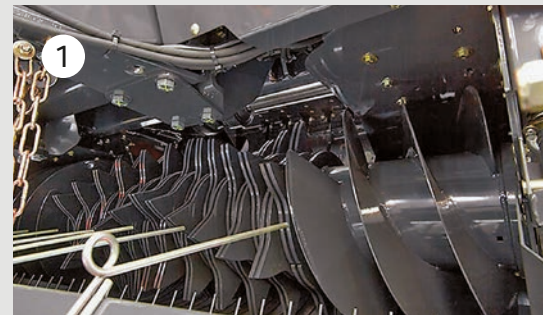
BALLENMARKIERSYSTEM



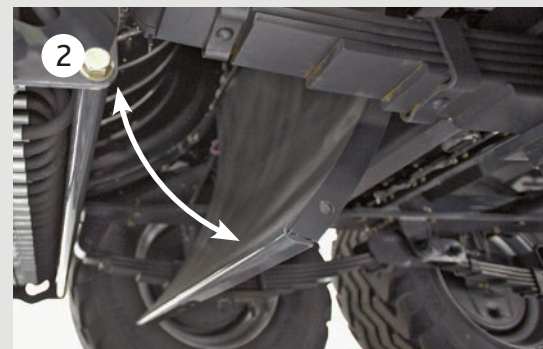
WRAPMASTER 4034



ALLES IM ÜBERBLICK

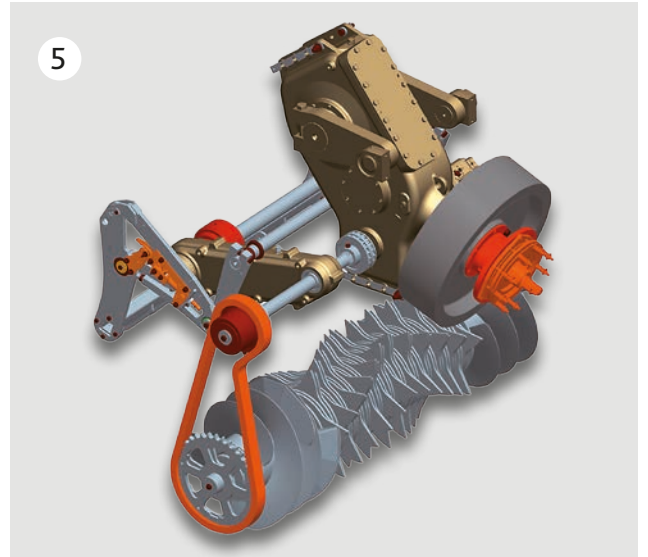


INTEGRALROTOR



KONTROLLKLAPPE AN DER VORKAMMER

BESTE ÜBERSICHT



NOCKENSCHALTKUPPLUNGEN AN ALLEN EINZUGSORGANEN



HOCHLEISTUNG-PRESSKOLBEN – 46 HÜBE PRO MINUTE, FÜHRUNGSROLLEN MIT 12,5 CM DURCHMESSER



POWER DENSITY-VORKAMMER



3 M LANGER PRESSKANAL MIT RESTBALLENAUSWURF



LEICHT ZUGÄNLICHE, AUSKLAPPBARE GARNKÄSTEN



AUTOMATISCHE UND MANUELLE PRESSDRUCKREGULIERUNG



ELEKTRISCHE EINSTELLUNG DER BALLENLÄNGE



FEUCHTIGKEITSSENSOR IN ISO-ELEKTRONIK INTEGRIERT



BALLENABLAGESENSOR



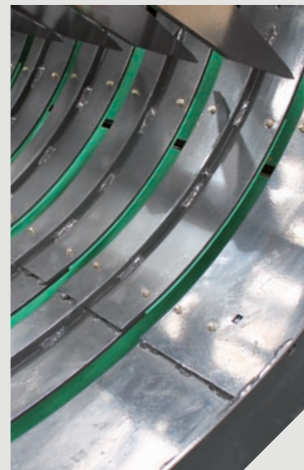
AUTOMATISCHE SCHMIERANLAGE



VERSCHIEDENE ANHÄNGEVORRICHTUNGEN



ARBEITSSCHEINWERFER AUF WUNSCH



UNGEHINDERTER GUTFLUSS

SONDERAUSSTATTUNG


TECHNISCHE DATEN	BIGMASTER											
	Ballenpressen mit 80er Gutflusskanal						Ballenpressen mit 120er Gutflusskanal					
	BigMaster 578	BigMaster 578 OC	BigMaster 598	BigMaster 598 OC	BigMaster 598 D	BigMaster 598D/OC	BigMaster 5712	BigMaster 5712 OC	BigMaster 5912	BigMaster 5912 OC	BigMaster 5912D	BigMaster 5912D/OC
Ballenabmessungen												
Breite	80 cm		80 cm		80 cm		120 cm		120 cm		120 cm	
Höhe	70 cm	80 cm	90 cm	90 cm			70 cm	80 cm	90 cm	90 cm		
Gesamtlänge	60 cm bis 300 cm											
PICK-UP												
Aufnahmebreite	210 cm				230 cm							
Durchmesser der Pick-up	34 cm											
Anzahl Zinkenreihen	4				5							
Zinkenabstand	61 mm											
Presskammer												
Kolbenstöße	46											
Kolbenhub/Min	695 mm											
Pressdruckregelung	3 Hydraulikzylinder						4 Hydraulikzylinder					
Länge des Presskanals	300 cm											
Bedienung	ISOBUS (VT50 / CCI200)											
KNOTER												
Anzahl Knoter	4						6					
Bindung	TWINSTEP (Sonderausrüstung)		TWINSTEP		Doppelknotersystem		TWINSTEP (Sonderausrüstung)		TWINSTEP		Doppelknotersystem	
Reinigung der Knoter	Elektrische Lüfter		Elektrische Lüfter		Gebläse		Elektrische Lüfter - Gebläse auf Wunsch		Elektrische Lüfter - Gebläse auf Wunsch		Gebläse	
Garnrollenvorrat	24				30		24				30	
Einzug												
Integralrotor	Optifeed	Opticut	Optifeed	Opticut	Optifeed	Opticut	Optifeed	Omnicut	Optifeed	Omnicut	Optifeed	Omnicut
Anzahl Messer	-	0/10	-	0/10	-	0/15	-	0/11/12/23	-	0/11/12/23	-	0/11/12/23
Theoretische Schnittlänge	-	70 mm	-	70 mm	-	45 mm	-	45 mm	-	45 mm	-	45 mm
Messersicherung	-	Einzel Feder	-	Einzel Feder	-	Einzel Feder	-	Einzel Feder	-	Einzel Feder	-	Einzel Feder
Räder und Achsen**												
Einfachachse	Druckluftbremsanlage											
600/50-22.5	x	x	x	x			x	x	x			
600/55-22.5					x	x					x	x
710/40R22.5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Tandem-Achse	Standardlenkung und -federung, hydraulische Bremse oder Druckluftbremsanlage											
400/70-20	x	x	x	x			x	x	x	x		
500/55-20	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
560/45R22.5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
620/50R22.5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Abmessungen												
Gesamtlänge	780 cm				800 cm		800 cm				800 cm	
Breite	276 cm				276 cm		300 cm				300 cm	
Höhe	270 cm				326 cm		275 cm				326 cm	
Gewicht***	7900 kg	8200 kg	8000 kg	8300 kg	8600 kg	8900 kg	8800 kg	9450 kg	9200 kg	9850 kg	9700 kg	10350 kg
Mindestleistungsbedarf	66 kW (90 PS)	74 kW (100 PS)	70 kW (95 PS)	77 kW (105 PS)	77 kW (105 PS)	88 kW (120 PS)	81 kW (110 PS)	99 kW (135 PS)	88 kW (120 PS)	107 kW (145 PS)	103 kW (140 PS)	121 kW (165 PS)
Leistungsbedarf ist abhängig vom Erntegut, den Bedingungen und Ausrüstungen. Entnehmen Sie die ideale Schleppergröße der Betriebsanleitung. ** Abhängig von den regionalen Zulassungsbestimmungen *** Abhängig vom Maschinentyp und zusätzlichen Ausrüstungen												

Händler

Printed in the Netherlands - Order no.: ZPDH06DE.A.06-15

Die Verwendung von Original Schmierstoffen und Kühlmitteln, ist empfohlen



DEUTZ-FAHR ist eine Marke von  SAME DEUTZ-FAHR
deutz-fahr.com

